

## PONUKA SPOLOČNOSTI

### REGENERÁCIA SRDCOVIEK A JAZYKOV VÝHYBIEK NAVAROVANÍM

Zváračské práce v rámci regenerácie opotrebovaných súčiastok výhybiek vykonávame ručne obaľovanými elektródami alebo poloautomatickým spôsobom rúrkovým drôtom OK TURBDUR podľa schváleného technologického postupu firmy ESAB. Na správne obrusovanie naváraných častí sa využíva špeciálna rámová brúska GEISMAR a ručné brúsky. Brúska GEISMAR sa používa ja na pravidelné brúsenie prevalkov vznikajúcich vplyvom prevádzky po vložení výhybiek do koľaje. Kontroly správneho geometrického tvaru súčastí výhybiek po obrúsení vykonávame pomocou priestorových šablón PŠR 1 a PŠR 3.



### VYHOTOVOVANIE PREFABRIKOVANÝCH A AMBULANTNÝCH LEPENÝCH IZOLOVANÝCH STYKOV

Podľa požiadaviek zákazníka vyrábame:

- **prefabrikované lepené izolované styky** (LIS) požadovanej dĺžky pre tvary koľajníc S49, R65, UIC 60 v štvordierovom alebo šesťdierovom vyhotovení, ktoré sa vovárajú do koľaje. Výrobok je chránený ako podnikový úžitkový vzor.
- **ambulantné lepené izolované styky** sú zriaďované priamo v koľaji do rozrezu koľajnice bez nutnosti zvarovania. Okrem lepených izolovaných stykov ponúkame aj zariadenie ambulantných montovaných izolovaných stykov z komponentov do dávaných firmou PRAKON.

### DIAGNOSTIKA (DEFEKTOSKOPIA)

V oblasti železničnej dopravy vykonávame činnosť nedeštruktívneho skúšania koľajníc, zvarov, návarov srdcoviek a jazykov výhybiek. Činnosť je vykonávaná kvalifikovanými pracovníkmi. Pri základnej kontrole koľajníc sa používa ručný univerzálny defektoskop Starmans DIO 562. Pri dohľadaniach chýb a zrenovovaných súčastí výhybiek využívame defektoskop Panametrics Epoch 4. Na kompletné meranie kompletnej sady geometrických veličín modernizovanej koľaje, vlečky sa používa zariadenie KRAB, ktoré je schválené na meranie v sieti Železníc Slovenskej republiky Technickou ústrednou infraštruktúrou. Systém zaznamenáva v kroku 0,25m rozchod, smer, prevýšenie, zhortenie koľaje, prejdenú dráhu. Geometria zvarov koľajníc, hlavne pri rýchlostiach nad 160 km/hod. je stanovená v prísnych toleranciách. Na ich dodržanie sa využíva bezdotykové elektrické pravítko Metal Elektro, kde meranie úseku v oblasti zvaru dĺžky 1m zabezpečuje 250 meracích bodov.

### ZHODNOCOVANIE STAVEBNÉHO ODPADU

Na základe oprávnenia vydaného Krajským úradom životného prostredia je spoločnosť zhodnocovať stavebný materiál. Zhodnocovanie stavebného materiálu je vykonávané mobilnou drviacou a triediacou jednotkou.